

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 18. — Cl. 2.

N° 846.928

Appareil servant à enfoncer les agrafes de brochage, et comportant un certain nombre de poinçons d'enfoncement différents et interchangeables.

M. Karl Richard Leopold GRAUDING résidant aux Pays-Bas.

Demandé le 2 décembre 1938, à 13^h 50^m, à Paris.

Délivré le 19 juin 1939. — Publié le 28 septembre 1939.

(Demande de brevet déposée aux Pays-Bas le 8 décembre 1937. — Déclaration du déposant.)

La présente invention est relative à un appareil servant à enfoncer les agrafes de brochage, et constitué par un boîtier muni d'un conduit dans lequel est guidée une tige de frappe portant à l'extérieur de l'appareil une tête ou un bouton de frappe, cette tige de frappe étant poussée dans sa position la plus haute par un ressort à boudin qui prend appui contre une butée, tandis qu'à son autre extrémité la tige de frappe est munie d'un poinçon qui sert à enfoncer les agrafes.

Cet appareil communique à la partie supérieure des agrafes une forme qui correspond au profil du poinçon de conformation et d'enfoncement. Lorsqu'on a à exécuter des travaux différents, comme cela se produit par exemple dans un atelier de réparations, il peut être souhaitable de donner à la partie supérieure des agrafes de formes différentes.

L'appareil de la présente invention convient à cet effet et a pour caractéristique que la liaison entre la tige de frappe et le poinçon d'enfoncement est facile à supprimer, et que le poinçon de conformation peut être remplacé par un autre poinçon dont la surface de travail est d'une forme différente.

Selon la présente invention, on peut réaliser la liaison entre la tige de frappe et le

poinçon d'enfoncement de telle sorte que ce poinçon de frappe se trouve placé dans une fente ou boutonnière prévue à l'extrémité de la tige de frappe, tandis qu'on fait passer à travers ces éléments une tige filetée ou vis, pour bloquer la boutonnière, tandis que dans le boîtier est prévue une ouverture à travers laquelle on peut avoir accès à la vis.

Pour pouvoir enlever facilement les poinçons de conformation et d'enfoncement, on peut munir chacun d'eux d'une ouverture, d'un évidement, ou d'un élément analogue, accessible à travers une ouverture du boîtier, et cela de telle sorte qu'on puisse pousser le poinçon de conformation d'une certaine quantité vers le bas, après que ce poinçon a été séparé de la tige de frappe au moyen d'un objet introduit dans l'ouverture ou évidement, de telle sorte que son extrémité inférieure fasse saillie par rapport au boîtier et puisse être saisie.

Une forme d'exécution de l'appareil de la présente invention est représentée sur le dessin.

La fig. 1 est une coupe verticale de l'appareil, avec une vue partielle de la partie inférieure en élévation;

La fig. 2 est une coupe à travers la fixation du poinçon de conformation et d'enfon-

cement ;

Les fig. 3, 4, 5 et 6 sont des vues de l'extrémité de différents poinçons de conformation et d'enfoncement.

5 Le dispositif est constitué par un boîtier 1 muni d'un guide par exemple cylindrique, ce guide comportant à son sommet et à sa base un diamètre 4 et 5 plus petit pour le poinçon de frappe 3. Le poinçon 3 est muni à l'une de ses extrémités d'un bouton de
10 frappe 2 qui fait saillie hors du boîtier. Autour du poinçon 3, on a laissé, entre les guides 4 et 5, de la place pour un ressort en spirale 6 qui s'applique par une extrémité contre le guide 5, et par l'autre contre un
15 goujon 7 qui passe à travers le poinçon 3, de sorte que dans la position de repos du poinçon 3 il est poussé dans la position la plus haute, dans laquelle le goujon de butée 7 s'applique contre le bord du guide rétréci
20 4.

Le poinçon 3 porte à son extrémité inférieure une fente 8 qui s'étend dans le sens longitudinal, de telle sorte que les deux parties 9 et 10 du poinçon sont plus ou moins élastiques. Un poinçon 11 de refoulement des agrafes s'engage exactement dans la fente 8. Le poinçon 11 est fixé au moyen d'une vis 12 qui est reliée au poinçon grâce
25 à un trou 15 prévu dans la partie 9 du poinçon, à une boutonnière 16 dans cet organe de refoulement, et au trou taraudé dans la partie 10 du poinçon. Le boîtier 1 est muni d'un trou ovale 14 et l'organe 11 d'un petit
30 trou 13, ce dernier servant de point d'attaque pour le remplacement du poinçon de refoulement.

S'il faut remplacer l'organe 11 par l'un des autres de ceux des fig. 3 à 6, on pousse
40 le poinçon 3 vers le bas, ce qui fait arriver la vis 12 dans l'ouverture 11. On dévisse la vis 12, et on déplace vers le bas l'organe 11 en faisant passer dans le trou 13 un crayon

ou un autre objet approprié, et, en se servant du trou ovale 16, on pousse l'organe 11 vers le bas de telle sorte qu'il fasse saillie hors de l'embouchure de l'appareil et puisse être enlevé.

RÉSUMÉ.

L'invention s'étend principalement aux caractéristiques ci-après et à leurs diverses combinaisons :

1° Appareil servant à enfoncer les agrafes de brochage, et comportant un certain nombre de poinçons d'enfoncement différents et interchangeables, constitué par un boîtier dans lequel est guidée une tige de frappe munie d'un poinçon d'enfoncement, caractérisé par le fait que la liaison entre la tige de frappe et le poinçon de conformation est facile à supprimer, et par le fait qu'on peut remplacer le poinçon de frappe par un autre poinçon semblable, dont la surface de travail est d'une forme différente ;

2° Le poinçon d'enfoncement se trouve placé dans une fente prévue à l'extrémité du poinçon de frappe, tandis qu'on fait passer à travers cet élément une tige filetée pour bloquer la fente, tandis que dans le boîtier est prévue une ouverture à travers laquelle on peut avoir accès à la tige filetée ;

3° Dans chaque poinçon d'enfoncement, il existe un petit trou ou évidemment, accessible à travers une ouverture de boîtier, de telle sorte qu'après avoir supprimé la liaison entre la tige de frappe et le poinçon d'enfoncement, on peut, au moyen d'un objet qu'on fait passer dans le trou ou évidemment, faire descendre le poinçon d'enfoncement vers le bas d'une quantité déterminée, de telle sorte que son extrémité inférieure sorte du boîtier.

Karl Richard Leopold GRAUDING.

Par procuration :

BERT et DE KERAVENANT.

